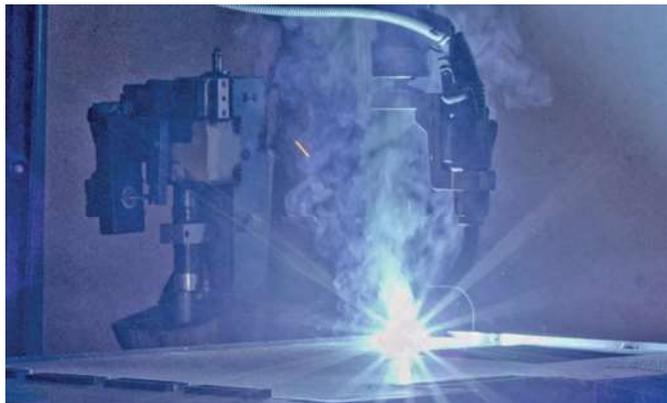






Heiztechnik Heiztechnik ist eine moderne Fabrik, die sich auf die Herstellung von Heizgeräten mit einer Leistung von 5 kW bis 7 MW spezialisiert hat. Die Produktion erfolgt in hochmodernen Produktionsstätten mit modernstem Maschinenpark, einschließlich Laserschneideanlagen, CNC-Kantpressen, robotergesteuerten Schweißstationen und einer hochmodernen Kühlkammer. Unsere Produkte zeichnen sich durch hohe Energieeffizienz und einfache Handhabung aus. Unsere Konstruktionsabteilung modernisiert kontinuierlich und entwickelt neue Heizgeräte für die Produktion.



Ein großer Erfolg unseres Unternehmens ist die Entwicklung einer Serie von Kesseln, die höchste Anforderungen an Umweltschutz und Energieeffizienz gemäß **ECO DESIGN** und Energieeffizienzklasse 5 erfüllen. Diese Eigenschaften werden durch den charakteristischen Aufbau des Wärmetauschers und die erweiterte Brennkammer der HT-Kessel erreicht. Unsere Kessel sind mit einer Leistung von bis zu 300 kW für den Einbau in geschlossenen Systemen geeignet. Ein modernes Automatisierungssystem steuert den Verbrennungsprozess und ermöglicht neben der professionellen

Verbrennungsregelung im HT Logic III-System auch die Verwaltung des gesamten Wärmeverteilungssystems.

Seit 2011 produzieren wir auch Wärmepumpen. Die Serie von modernen Inverter-Wärmepumpen **CALLA VERDE** arbeitet mit einer 5 - 20 kW-Leistung und dem neuesten umweltfreundlichen Kältemittel **R452B**. Der Einsatz von R452B und modernen Komponenten führt dazu, dass unsere Wärmepumpen sehr hohe **COP-Werte (7,3)** sowie **SCOP-Werte (4,65)** erreicht haben.

Im März 2023 hat **Heiztechnik Sp. z o.o.** einen Mehrheitsaktionär gewonnen - das österreichische Unternehmen **Hargassner GmbH** - einen der führenden Anbieter in der Heizungsbranche in Europa und weltweit. **Heiztechnik** hat einen starken Partner für die Umsetzung ihres Entwicklungsplans im Bereich der Wärmeproduktion gewonnen.

Wir bieten Ihnen moderne Heizgeräte mit Leistungen von 5 kW bis 7 MW an. Das Produktsortiment von HT-Heiztechnik stellt wahrscheinlich das umfangreichste Angebot an Heizgeräten in Polen dar und wird auch auf internationalen Märkten hoch geschätzt.



ISO 3834:2006
Management
System

www.tuv.com
ID 9105085778



ONE PLUS

8 - 20 kW

5 Klasse
PH-EN 303-5:2012

ECO design
VO UE 2016/1318

A+



ONE PLUS mit Aufsatz
Ausführung

Optionen:
Die Kessel können mit mit einem Aufsatz zur Erhöhung von Brennstofftankkapazität ausgestattet werden



5 Jahre Garantie auf die Dichtheit des Wärmetauschers



Kompakte Bauweise für minimale Kesselabmessungen.



Vertikaler Flammrohrwärmetauscher Wärmetauscher mit automatischem Reinigungssystem



Wärmeaustausch-unterstützte Swirler



HT-tronic 900 Wetterzentrale mit Farbdisplay. Steuert den Betrieb von 4 Pumpen und eines Mischventils. Arbeitet mit dem Fernbedienungspanel, Thermostaten und dem Internetmodul zusammen. Ausgestattet ist der mit **HT-Logic III** Autoregulierung.



HT-Logic III Autoregulation - individuelle Kesselsoftware. Automatisch passt die Betriebsparameter an und moduliert die Brennerleistung abhängig von der Kesseltemperatur, **wodurch der Brennstoffverbrauch reduziert wird.**



Verbrennungsoptimierung über Sauerstoff-Lambdasonde - iPell®-Standardbetrieb



Der Kessel ist mit einem **Hydraulikmodul ausgestattet**, bestehend aus: Rücklaufschutzpumpe Rücklaufsicherungspumpe, Warmwasserpumpe, Mischventilpumpe, Mischventil mit Stellantrieb und einer **Sicherheitsgruppe**, bestehend aus Membranbehälter, Sicherheitsventil und einem Manometer.



Der Kessel ist durch eine Rücklaufschutzpumpe mit Rücklauftemperaturfühler geschützt.



hohe Wärmeeffizienz > 90% dank der Selbstregulierung des Verbrennungsprozesses und effizienter Wärmespeicherung.



Vertikaler Brenner mit automatischer Reinigung, ausgestattet mit Zünder, Fotoelement, Thermoelement.



Abluftventilator, mit Brenne-Belüftung, stabilisiert den Kesselbetrieb und verbessert den Schornsteinzug.



Kessel geeignet für den Einbau im geschlossenen System, in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften übereinstimmend.

Steuerung

HT-tronic® 900	Kesselgrundausstattung
HT-tronic® 900 Touch*	Leistungsoption (je nach Produktverfügbarkeit)
HT-tronic OPS Lambda	iPell-Verbrennungsoptimierer mit Sauerstoff-Lambdasonde - Kesselgrundausstattung

Erweiterungsmodule zur Automatisierung

HT-tronic M-Z2	Ventil-Modul
HT-tronic M-BC	Puffer- und Zirkulationsmodul
HT-tronic Rooms	Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat (kabelgebunden)
HT-tronic Rooms Touch*	Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat (Touchscreen, kabelgebunden)
HT-tronic Rooms Wireless	Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat (drahtlose Datenübertragung)
HT-tronic Rooms Touch Wireless*	Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat (Touchscreen, drahtlose Datenübertragung)
HT-tronic Connect	Internetmodul - Bedienung über Webbrowser und mobile App
HT-tronic Climate Senso*	Funkfühler für HT-tronic Rooms Touch V2, Messung von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Luftdruck
HT-tronic Temperature Senso*	Funkfühler für HT-tronic Rooms Touch V2, Temperaturmessung

Kesselzubehör / Ausstattungsoption

Erweiterung des Kraftstofftankvolumens, Aufsatz
Abgasanschlüsse - 120 Ø Seite 29
HT SepMag | Schadstoffabscheider mit Magnetisierer - 1". Durchflussmenge 2,8m³/h bei 6 kPa Druckabfall.

* Je nach Produktverfügbarkeit

Grundabmessungen und technische Daten

		8	11	15	20
Nennleistung	kW	8	11	15	20
Leistungsbereich	kW	2,4 - 8	2,4 - 11	4,5 - 15	6 - 20
Effizienz	%	93,2	93,0	93,0	93,0
Staub	mg/m ³	18	18	18	18
Mindestzug des Schornsteins	Pa	10	12	14	16
Maximale Betriebstemperatur	°C	85	85	85	85
Wasserkapazität in Litern	l	54	56	83	85
Maximaler Betriebsdruck	Bar	2	2	2	2
Installationsanschluss	"	GZ 1	GZ 1	GZ 1	GZ 1
Kaminanschluss (Außendurchmesser)	mm	120	120	120	120
Kesselmasse	kg	270	275	370	375
Brennstofftankvolumen	dm ³	75	75	135	135
Brennstofftankvolumen mit Aufsatz	dm ³	150	150	190	190
Kesselbreite	cm	57	57	70	70
Gehäusetiefe	cm	73	73	78	78
Gehäusehöhe	cm	133	133	147	147
Gehäusehöhe mit Aufsatz	cm	175	175	175	175
Höhe bis zum Schornsteininneren	cm	124	124	139	139



empfohlener Brennstoff
Klasse A1-Pellets

Zusatztreibstoff
A2- und B-Klasse-Pellets

Datenblatt



ONE PLUS BASIC

8 - 20 kW

5 Klasse
PK-EN 303-6:2012

ECO design
VO UE 2016/1188

A+



ONE PLUS BASIC mit Aufsatz
Ausführung

Ausführungsoptionen:
die Kessel können mit einem Aufsatz zur Erhöhung des Tankvolumens ausgestattet werden



5 Jahre Garantie auf die Dichtheit des Wärmeaustauschers



Kompakte Bauweise für minimale Kesselabmessungen



Vertikaler Flammrohrwärmetauscher mit automatischem Reinigungssystem



Verwirbler zur Unterstützung des Wärmeaustauschs.



HT-tronic 900 Wetterzentrale mit Farbdisplay. Steuert den Betrieb von 4 Pumpen und eines Mischventils. Arbeitet mit dem Fernbedienungspanel, Thermostaten und einem Internetmodul zusammen. Es ist mit **HT-Logic III** Autoregulation ausgestattet.



HT-Logic III Autoregulation - individuelle Kesselsoftware. Automatisch passt die Betriebsparameter an und moduliert die Brennerleistung abhängig von der Kesseltemperatur, **wodurch der Brennstoffverbrauch reduziert wird.**



Verbrennungsoptimierung über Sauerstoff-Lambdasonde - **iPelL**®-Standardbetrieb



Der Kessel wird durch eine Rücklaufschutzpumpe mit einem Rücklauftemperaturfühler geschützt.



hohe Wärmeeffizienz > 90% dank der Selbstregulierung des Verbrennungsprozesses und effizienter Wärmespeicherung.



Vertikaler Brenner mit automatischer Reinigung, ausgestattet mit Zünder, Fotoelement, Thermoelement.



Abluftventilator zur Belüftung von Brenner, stabilisiert den Kesselbetrieb und verbessert den Schornsteinzug.



Kessel geeignet für die Installation in einem geschlossenen System gemäß den geltenden Vorschriften.

Steuerung

HT-tronic® 900

⊙ KESSEL ⊙ ZH ⊙ ZWB ⊙ VENTIL ⊙ [Icons] - Kesselgrundausrüstung

HT-tronic® 900 Touch*

⊙ KESSEL ⊙ ZH ⊙ ZWB ⊙ VENTIL ⊙ [Icons] - Leistungsoption (je nach Produktverfügbarkeit)

HT-tronic OPS Lambda

iPelL-Verbrennungsoptimierer mit Sauerstoff-Lambdasonde - Kesselgrundausrüstung

Erweiterungsmodule zur Automatisierung

HT-tronic M-Z2

Ventil-Modul ⊙ VENTIL ⊙ VENTIL ⊙ [Icons]

HT-tronic M-BC

Puffer- und Zirkulationsmodul ⊙ PUFFER ⊙ Zirkulation

HT-tronic Rooms

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (kabelgebunden)

HT-tronic Rooms Touch*

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (Touchscreen, kabelgebunden)

HT-tronic Rooms Wireless

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (drahtlose Datenübertragung)

HT-tronic Rooms Touch Wireless*

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (Touchscreen, drahtlose Datenübertragung)

HT-tronic Connect

Internetmodul - Bedienung über Webbrowser und mobile App

HT-tronic Climate Senso*

Funkfühler für HT-tronic Rooms Touch V2, Messung von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Luftdruck

HT-tronic Temperature Senso*

Funkfühler für HT-tronic Rooms Touch V2, Temperaturmessung

Kesselzubehör / Ausführungsoption

Erweiterung des Kraftstofftankvolumens

Automatische Flammrohrreinigung

Schornsteinanschlüsse - 120 Ø S.29

HT SepMag Schadstoffabscheider mit Magnetisierer - 1". Durchflussmenge 2,8m³/h bei 6 kPa Druckabfall.

* Je nach Produktverfügbarkeit

Grundabmessungen und technische Daten

		8	11	15	20
Nennleistung	kW	8	11	15	20
Leistungsbereich	kW	2,4 - 8	2,4 - 11	4,5 - 15	6 - 20
Effizienz	%	93,2	93,0	93,0	93,0
Staub	mg/m ³	18	18	18	18
Mindestzug des Schornsteins	Pa	10	12	14	16
Maximale Betriebstemperatur	°C	85	85	85	85
Wasserkapazität in Litern	l	54	56	83	85
Maximaler Betriebsdruck	Bar	2	2	2	2
Installationsanschluss	"	GZ 1	GZ 1	GZ 1	GZ 1
Kaminanschluss (Außendurchmesser)	mm	120	120	120	120
Kesselmasse	kg	250	255	350	355
Brennstofftankvolumen	dm ³	75	75	135	135
Volumen des Brennstofftanks mit Aufsatz	dm ³	150	150	190	190
Kesselbreite	cm	57	57	70	70
Gehäusetiefe	cm	73	73	78	78
Gehäusehöhe	cm	133	133	147	147
Höhe mit Erweiterung	cm	175	175	175	175
öhe bis zum Schornsteininneren	cm	124	124	139	139



empfohlener Brennstoff

Klasse A1-Pellets

Zusatztreibstoff

A2- und B-Klasse-Pellets

Datenblatt



Die angegebenen Abmessungen können von den tatsächlichen Abmessungen um bis zu 2 % abweichen. Weitere detaillierte Abmessungen sind auf der Website verfügbar.

Um die Produkte zu verbessern, behält sich Heiztechnik das Recht vor, die Parameter und die Ausstattung zu ändern. Die obige Broschüre stellt kein Angebot im Sinne des Handelsrechts dar.

DasPell NEXT

15 - 30 kW

5 Klasse
PE-EN 303-5:2012

ECO design
VO DE 2015/1180

A+



DasPell NEXT 15 kW

Ausführung

Standardausführung: Tank auf der rechten Seite des Heizkessels.
Abgasabzug über einen Abluftventilator in 5 Positionen aus der Horizontalen (Winkel: 0, 45, 90, 135, 180 Grad)



5 Jahre Garantie auf die Dichtheit des Wärmeaustauschers



hohe Wärmeeffizienz > 90% dank der Selbstregulierung des Verbrennungsprozesses und effizienter Wärmespeicherung.



Kompakte Bauweise für minimale Kesselabmessungen



Vertikaler Brenner mit automatischer Reinigung, ausgestattet mit Zünder, Fotoelement, Thermoelement.



Vertikaler Flammrohrwärmetauscher mit automatischem Reinigungssystem



Abluftventilator zur Belüftung von Brenner, stabilisiert den Kesselbetrieb und verbessert den Schornsteinzug.



Verwirbler zur Unterstützung des Wärmeaustauschs.



Kessel geeignet für die Installation in einem geschlossenen System gemäß den geltenden Vorschriften.



HT-tronic 900 Wetterzentrale mit Farbdisplay. Steuert den Betrieb von 4 Pumpen und eines Mischventils. Arbeitet mit dem Fernbedienungspanel, Thermostaten und Internetmodul zusammen. Es ist mit **HT-Logic III** Autoregulation ausgestattet.



HT-Logic III Autoregulation - individuelle Kesselsoftware. Automatisch passt die Betriebsparameter an und moduliert die Brennerleistung abhängig von der Kesseltemperatur, **wodurch der Brennstoffverbrauch reduziert wird.**



Verbrennungsoptimierung über Sauerstoff-Lambdasonde - **iPell®**-Standardbetrieb.



Der Kessel ist mit einem **hydraulischen Modul** ausgestattet, bestehend aus: einer Rücklaufschutzpumpe, einer Trinkwassererwärmungspumpe, einer Mischventilpumpe sowie einem Mischventil mit Antrieb.



Der Kessel wird durch eine Rücklaufschutzpumpe mit einem Rücklauf-temperaturfühler geschützt.



Abgasabzug in fünf Positionen aus der horizontalen Ebene unter einem Winkel von: 0°, 45°, 90°, 135°, 180°.

Steuerung

HT-tronic® 900

☑ KESSEL ☑ ZH ☑ ZWB ☑ VENTIL ☑ - Kesselgrundausrüstung

HT-tronic® 900 Touch*

☑ KESSEL ☑ ZH ☑ ZWB ☑ VENTIL ☑ - Leistungsoption (je nach Produktverfügbarkeit)

HT-tronic OPS Lambda

iPell-Verbrennungsoptimierer mit Sauerstoff-Lambdasonde - Kesselgrundausrüstung

Erweiterungsmodule zur Automatisierung

HT-tronic M-Z2

Ventil-Modul ☑ VENTIL ☑ - Ventil

HT-tronic M-BC

Puffer- und Zirkulationsmodul ☑ PUFFER ☑ Zirkulation

HT-tronic Rooms

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat ☑ (kabelgebunden)

HT-tronic Rooms Touch*

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat ☑ (Touchscreen, kabelgebunden)

HT-tronic Rooms Wireless

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat ☑ (drahtlose Datenübertragung)

HT-tronic Rooms Touch Wireless*

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat ☑ (Touchscreen, drahtlose Datenübertragung)

HT-tronic Connect

Internetmodul - Bedienung über Webbrowser und mobile App

HT-tronic Climate Senso*

Funkfühler für HT-tronic Rooms Touch V2, Messung von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Luftdruck

HT-tronic Temperature Senso*

Funkfühler für HT-tronic Rooms Touch V2, Temperaturmessung

Kesselzubehör / Ausführungsoption

Schornsteinanschlüsse - 120 Ø S.29

Automatisches Kesselentlastungssystem

HT SepMag | Schadstoffabscheider mit Magnetisierer - 1". Durchflussmenge 2,8m³/h bei 6 kPa Druckabfall

* Je nach Produktverfügbarkeit

Grundabmessungen und technische Daten

		15	20	25	30
Nennleistung	kW	15	20	25	30
Leistungsbereich	kW	4,5 - 15	6 - 20	7,5 - 25	9 - 30
Staub	mg/m ³	17	18	18	19
Effizienz	%	92,8	92,7	92,4	92,2
Min. Schornsteinzug	Pa	10	12	14	16
Max. Betriebstemperatur	°C	85	85	85	85
Wassermenge	l	75	81	81	119
Max. Betriebsdruck	Bar	2	2	2	2
Anschluss der Anlage	"	GZ 1	GZ 1	GZ 1	GZ 1
Schornsteinanschluss (Außendurchm.)	mm	120	120	120	120
Gewicht des Kessels	kg	345	405	415	451
Volumen des Brennstofftanks	dm ³	240	240	240	240
Kesselbreite mit Speicher	cm	85	90	90	95
Speicherbreite	cm	45	45	45	45
Gehäusetiefe mit Rauchabzug	cm	98	98	98	98
Gehäusehöhe	cm	144	144	144	144
Höhe der Leistungskurve	cm	122,5	122,5	122,5	122,5
Höhe bis Schornsteinmitte	cm	120	120	120	120
Höhe der Rücklaufkurve	cm	34,5	34,5	34,5	34,5



empfohlener Brennstoff

Klasse A1-Pellets

Zusatztreibstoff

A2- und B-Klasse-Pellets

Datenblatt



DasPell NEXT BASIC

15 - 30 kW

5 Klasse
PK-EN 303-6:2012

ECO design
VO UE 2016/1188

A+



Ausführung

Standardausführung: **Abgasabzug über einen Tank auf der rechten Seite des Heizkessels.**
Abluftventilator in 5 Positionen aus der Horizontalen (Winkel: 0, 45, 90, 135, 180 Grad)



5 Jahre Garantie auf die Dichtheit des Wärmeaustauschers



Kompakte Bauweise für minimale Kesselabmessungen.



Vertikaler Flammenrohr-Wärmetauscher mit einem System zur mechanischen (optionalen) Reinigung des Wärmetauschers



Verwirbler zur Unterstützung des Wärmeaustauschs.



HT-tronic 900 Wetterzentrale mit Farbdisplay. Steuert den Betrieb von 4 Pumpen und eines Mischventils. Arbeitet mit dem Fernbedienungspanel, Thermostaten und Internetmodul zusammen. Es ist mit **HT-Logic III** Autoregulation ausgestattet.



HT-Logic III Autoregulation - individuelle Kesselsoftware. Automatisch passt die Betriebsparameter an und moduliert die Brennerleistung abhängig von der Kesseltemperatur, **wodurch der Brennstoffverbrauch reduziert wird.**



Verbrennungsoptimierung über Sauerstoff-Lambdasonde - **iPell®**-Standardbetrieb.



Der Kessel wird durch eine Rücklaufschutzpumpe mit einem Rücklauf-temperaturfühler geschützt.



hohe Wärmeeffizienz > 90% dank der Selbstregulierung des Verbrennungsprozesses und effizienter Wärmespeicherung.



Vertikaler Brenner mit automatischer Reinigung, ausgestattet mit Zünder, Fotoelement, Thermoelement.



Abluftventilator zur Belüftung von Brenner, stabilisiert den Kesselbetrieb und verbessert den Schornsteinzug.



Kocioł przystosowany do montażu w układzie zamkniętym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.



Abgasabzug in fünf Positionen aus der horizontalen Ebene unter einem Winkel von: 0°, 45°, 90°, 135°, 180°.

Steuerung

HT-tronic® 900

⊙ KESSEL ⊙ ZH ⊙ ZWB ⊙ VENTIL ⊙ [Icons] - Kesselgrundausrüstung

HT-tronic® 900 Touch*

⊙ KESSEL ⊙ ZH ⊙ ZWB ⊙ VENTIL ⊙ [Icons] - Leistungsoption (je nach Produktverfügbarkeit)

HT-tronic OPS Lambda

iPell-Verbrennungsoptimierer mit Sauerstoff-Lambdasonde - Kesselgrundausrüstung

Erweiterungsmodule zur Automatisierung

HT-tronic M-Z2

Ventil-Modul ⊙ VENTIL ⊙ VENTIL ⊙ [Icons]

HT-tronic M-BC

Puffer- und Zirkulationsmodul ⊙ PUFFER ⊙ Zirkulation

HT-tronic Rooms

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (kabelgebunden)

HT-tronic Rooms Touch*

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (Touchscreen, kabelgebunden)

HT-tronic Rooms Wireless

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (drahtlose Datenübertragung)

HT-tronic Rooms Touch Wireless*

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (Touchscreen, drahtlose Datenübertragung)

HT-tronic Connect

Internetmodul - Bedienung über Webbrowser und mobile App

HT-tronic Climate Senso*

Funkfühler für HT-tronic Rooms Touch V2, Messung von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Luftdruck

HT-tronic Temperature Senso*

Funkfühler für HT-tronic Rooms Touch V2, Temperaturmessung

Kesselzubehör / Ausführungsoption

Automatische Flammrohrreinigung

Schornsteinanschlüsse - 120 Ø S.29

Automatisches Kesselentlastungssystem

HT SepMag Schadstoffabscheider mit Magnetisierer - 1". Durchflussmenge 2,8m³/h bei 6 kPa Druckabfall

* Je nach Produktverfügbarkeit

Grundabmessungen und technische Daten

		15	20	25	30
Nennleistung	kW	15	20	25	30
Leistungsbereich	kW	4,5 - 15	6 - 20	7,5 - 25	9 - 30
Staub	mg/m ³	17	18	18	19
Effizienz	%	92,8	92,7	92,4	92,2
Min. Schornsteinzug	Pa	10	12	14	16
Max. Betriebstemperatur	°C	85	85	85	85
Wassermenge	l	75	81	81	119
Max. Betriebsdruck	Bar	2	2	2	2
Anschluss der Anlage	"	GZ 1	GZ 1	GZ 1	GZ 1
Schornsteinanschluss (Außendurchm.)	mm	120	120	120	120
Gewicht des Kessels	kg	330	378	388	418
Volumen des Brennstofftanks	dm ³	240	240	240	240
Kesselbreite mit Speicher	cm	85	90	90	95
Speicherbreite	cm	45	45	45	45
Gehäusetiefe mit Rauchabzug	cm	98	98	98	98
Gehäusehöhe	cm	144	144	144	144
Höhe der Leistungskurve	cm	122,5	122,5	122,5	122,5
Höhe bis Schornsteinmitte	cm	120	120	120	120
Höhe der Rücklaufkurve	cm	34,5	34,5	34,5	34,5



empfohlener Brennstoff

Klasse A1-Pellets

Zusatztreibstoff

A2- und B-Klasse-Pellets

Datenblatt



Die angegebenen Abmessungen können von den tatsächlichen Abmessungen um bis zu 2 % abweichen. Weitere detaillierte Abmessungen sind auf der Website verfügbar.

Um die Produkte zu verbessern, behält sich Heiztechnik das Recht vor, die Parameter und die Ausstattung zu ändern. Die obige Broschüre stellt kein Angebot im Sinne des Handelsrechts dar.

FLAT

8 - 11 kW

5 Klasse
PN-EN 303-5:2012

ECO design
VO UE 2015/1188

A+



FLAT 11 kW

Ausführung

Standardausführung:
Tank auf der linken
Seite des Heizkessels.

Erlaubt:
Abgasabzug nach oben,
nach hinten und nach rechts,
Installationsanschluss von
oben oder von der Rückseite
des Heizkessels.



5 Jahre Garantie auf die Dichtheit des Wärmeaustauschers



Kompakte Bauweise für minimale Kesselabmessungen.
Schrantiefe 37 cm



Vertikaler Flammenwärmetauscher mit automatischem Reinigungssystem.



Verwirbler zur Unterstützung des Wärmeaustauschs.



HT-tronic 900 Wetterzentrale mit Farbdisplay. Steuert den Betrieb von 4 Pumpen und eines Mischventils. Arbeitet mit dem Fernbedienungspanel, Thermostaten und Internetmodul zusammen. Ausgestattet mit **HT-Logic III** Autoregulierung.



HT-Logic III Autoregulation - individuelle Kesselsoftware. Automatisch passt die Betriebsparameter an und moduliert die Brennerleistung abhängig von der Kesseltemperatur, **wodurch der Brennstoffverbrauch reduziert wird.**



Verbrennungsoptimierung über Sauerstoff-Lambdasonde
- **iPel®**-Standardbetrieb.



Der Kessel ist mit einem **Hydraulikmodul** ausgestattet, bestehend aus: Rücklaufschutzpumpe, Brauchwasserpumpe, Mischventilpumpe, Mischventil mit Stellantrieb und einer **Sicherheitsgruppe**, bestehend aus Membranbehälter, Sicherheitsventil und Manometer.



Der Kessel wird durch eine Rücklaufschutzpumpe mit einem Rücklauf-temperaturfühler geschützt.



hohe Wärmeeffizienz > 90% dank der Selbstregulierung des Verbrennungsprozesses und effizienter Wärmespeicherung.



Vertikaler Brenner mit automatischer Reinigung, ausgestattet mit Zünder, Fotoelement, Thermoelement.



Abluftventilator zur Belüftung von Brenner, stabilisiert den Kesselbetrieb und verbessert den Schornsteinzug.



Kessel geeignet für die Installation in einem geschlossenen System gemäß den geltenden Vorschriften.

Steuerung

HT-tronic@ 900

▶ KESSEL ▶ ZH ▶ ZWB ▶ VENTIL ▶ [Icons] - Kesselgrundausrüstung

HT-tronic@ 900 Touch*

▶ KESSEL ▶ ZH ▶ ZWB ▶ VENTIL ▶ [Icons] - Leistungsoption (je nach Produktverfügbarkeit)

HT-tronic OPS Lambda

iPel-Verbrennungsoptimierer mit Sauerstoff-Lambdasonde - Kesselgrundausrüstung

Erweiterungsmodule zur Automatisierung

HT-tronic M-Z2

Ventil-Modul ▶ VENTIL ▶ VENTIL ▶ [Icons]

HT-tronic M-BC

Puffer- und Zirkulationsmodul ▶ PUFFER ▶ Zirkulation

HT-tronic Rooms

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (kabelgebunden)

HT-tronic Rooms Touch*

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (Touchscreen, kabelgebunden)

HT-tronic Rooms Wireless

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (drahtlose Datenübertragung)

HT-tronic Rooms Touch Wireless*

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (Touchscreen, drahtlose Datenübertragung)

HT-tronic Connect

Internetmodul - Bedienung über Webbrowser und mobile App

HT-tronic Climate Senso*

Funkfühler für HT-tronic Rooms Touch V2, Messung von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Luftdruck

HT-tronic Temperature Senso*

Funkfühler für HT-tronic Rooms Touch V2, Temperaturmessung

Erweiterungsmodule zur Automatisierung

Schornsteinanschlüsse - 120 Ø S.29

HT SepMag Schadstoffabscheider mit Magnetisierer - 1". / Durchflussmenge 2,8m³/h bei 6 kPa Druckabfall

* Je nach Produktverfügbarkeit

Grundabmessungen und technische Daten

Nennleistung	kW	8	11
Leistungsbereich	kW	2,4 - 8	3,3 - 11
Staub	mg/m ³	18	15
Effizienz	%	92,6	92,9
Mindestzug des Schornsteins	Pa	10	12
Maximale Betriebstemperatur	°C	85	85
Wasserkapazität in Litern	l	33	33
Maximaler Betriebsdruck	Bar	2	2
Installationsanschluss	"	GZ 1	GZ 1
Kaminanschluss (Innendurchmesser)	mm	120	120
Kesselmasse	kg	236	243
Behältervolumen	dm ³	70	70
Kesselbreite mit Speicher	cm	115	115
Speicherbreite	cm	45	45
Gehäusetiefe mit Rauchabzug	cm	37	37
Gehäusehöhe	cm	130	130
Höhe der Installationsabsperrentile	cm	114	114
Höhe bis zur Schornsteinmitte (rückwärtiger Ausstoß)	cm	113	113
Höhe des Abgasauslasses nach oben	cm	125	125



empfohlener Brennstoff

Klasse A1-Pellets

Zusatztreibstoff

A2- und B-Klasse-Pellets

Datenblatt



FLAT BASIC

8 - 11 kW

5 Klasse
PN-EN 303-6:2012

ECO design
VO UE 2015/1180

A+



Ausführung

Standardausführung:
Tank auf der linken
Seite des Heizkessels.

Erlaubt:
Abgasabzug nach oben,
nach hinten und nach rechts,
Installationsanschluss von
oben oder von der Rückseite
des Heizkessels.



5 Jahre Garantie auf die Dichtheit des Wärmeaustauschers



Kompakte Bauweise für minimale Kesselabmessungen.
Gehäusetiefe 37 cm



Vertikaler Flammenrohr-Wärmetauscher mit einem System zur mechanischen manuellen oder automatischen (optionalen) Reinigung des Wärmeaustauschers



Verwirbler zur Unterstützung des Wärmeaustauschs.



HT-tronic 900 Wetterzentrale mit Farbdisplay. Steuert den Betrieb von 4 Pumpen und eines Mischventils. Arbeitet mit dem Fernbedienungspanel, Thermostaten und Internetmodul zusammen. Ausgestattet mit **HT-Logic III** Autoregulierung.



HT-Logic III Autoregulation - individuelle Kesselsoftware. Automatisch passt die Betriebsparameter an und moduliert die Brennerleistung abhängig von der Kesseltemperatur, **wodurch der Brennstoffverbrauch reduziert wird.**



Verbrennungsoptimierung über Sauerstoff-Lambdasonde
- **iPelL**®-Standardbetrieb.



Der Kessel wird durch eine Rücklaufschutzpumpe mit einem Rücklauf-temperaturfühler geschützt.



hohe Wärmeeffizienz > 90% dank der Selbstregulierung des Verbrennungsprozesses und effizienter Wärmespeicherung.



Vertikaler Brenner mit automatischer Reinigung, ausgestattet mit Zünder, Fotoelement, Thermoelement.



Abluftventilator zur Belüftung von Brenner, stabilisiert den Kesselbetrieb und verbessert den Schornsteinzug.



Kessel geeignet für die Installation in einem geschlossenen System gemäß den geltenden Vorschriften.

Steuerung

HT-tronic® 900

▶ KESSEL ▶ ZH ▶ ZWB ▶ VENTIL ▶ [Icons] - Kesselgrundausrüstung

HT-tronic® 900 Touch*

▶ KESSEL ▶ ZH ▶ ZWB ▶ VENTIL ▶ [Icons] - Leistungsoption (je nach Produktverfügbarkeit)

HT-tronic OPS Lambda

iPelL-Verbrennungsoptimierer mit Sauerstoff-Lambdasonde - Kesselgrundausrüstung

Erweiterungsmodule zur Automatisierung

HT-tronic M-Z2

Ventil-Modul ▶ VENTIL ▶ VENTIL ▶ [Icons]

HT-tronic M-BC

Puffer- und Zirkulationsmodul ▶ PUFFER ▶ Zirkulation

HT-tronic Rooms

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (kabelgebunden)

HT-tronic Rooms Touch*

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (Touchscreen, kabelgebunden)

HT-tronic Rooms Wireless

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (drahtlose Datenübertragung)

HT-tronic Rooms Touch Wireless*

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat [Icon] (Touchscreen, drahtlose Datenübertragung)

HT-tronic Connect

Internetmodul - Bedienung über Webbrowser und mobile App

HT-tronic Climate Senso*

Funkfühler für HT-tronic Rooms Touch V2, Messung von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Luftdruck

HT-tronic Temperature Senso*

Funkfühler für HT-tronic Rooms Touch V2, Temperaturmessung

Kesselzubehör / Ausführungsoption

Automatische Flammrohrreinigung

Schornsteinanschlüsse - 120 Ø S.29

HT SepMag | Schadstoffabscheider mit Magnetisierer - 1". Durchflussmenge 2,8m³/h bei 6 kPa Druckabfall

* Je nach Produktverfügbarkeit

Grundabmessungen und technische Daten

Nennleistung	kW	8	11
Leistungsbereich	kW	2,4 - 8	3,3 - 11
Staub	mg/m ³	18	15
Effizienz	%	92,6	92,9
Mindestzug des Schornsteins	Pa	10	12
Maximale Betriebstemperatur	°C	85	85
Wasserkapazität in Litern	l	33	33
Maximaler Betriebsdruck	Bar	2	2
Installationsanschluss	"	GZ 1	GZ 1
Kaminanschluss (Innendurchmesser)	mm	120	120
Kesselmasse	kg	221	228
Behältervolumen	dm ³	70	70
Kesselbreite mit Tank	cm	115	115
Tankbreite	cm	45	45
Gehäusetiefe mit Rauchabzug	cm	37	37
Gehäusehöhe	cm	130	130
Höhe der Installationsabsperrentile	cm	114	114
Höhe bis zur Schornsteinmitte (rückwärtiger Ausstoß)	cm	113	113
Höhe des Abgasauslasses nach oben	cm	125	125



empfohlener Brennstoff

Klasse A1-Pellets

Zusatztreibstoff

A2- und B-Klasse-Pellets

Datenblatt



Die angegebenen Abmessungen können von den tatsächlichen Abmessungen um bis zu 2 % abweichen. Weitere detaillierte Abmessungen sind auf der Website verfügbar.

Um die Produkte zu verbessern, behält sich Heiztechnik das Recht vor, die Parameter und die Ausstattung zu ändern. Die obige Broschüre stellt kein Angebot im Sinne des Handelsrechts dar.

HT DasPell HT DasPell GL

12 - 24 kW

30 - 60 kW



Ausführung

Standardausführung:
Brenner an der Vorderseite des Kessels, Tank auf der rechten Seite

Ausführungsoptionen:
vergrößerter Tank, auf der linken Seite des Kessels



5 Jahre Garantie auf die Dichtheit des Wärmeaustauschers, in Übereinstimmung mit den in der Garantiekarte angegebenen Bedingungen



hohe Wärmeeffizienz > 90% dank der Selbstregulierung des Verbrennungsprozesses und effizienter Wärmespeicherung.



PellHard PLUS-Brenner mit Schlackenkratzer, der zyklisch von der Steuerung aktiviert wird, V-Boden, Omega-Luftschleier, Zünder, Sensoren und interner Brennstoffzufuhr. Brennstoffzuführung. Patentamt der Republik Polen: Ru.069889 Ru.069890, Ru.069891.



Kessel geeignet für die Installation in einem geschlossenen System gemäß den geltenden Vorschriften.



Der horizontale Flammenrohr-Wärmetauscher mit Rauchgasschwingungsdämpfern ist in Form einer separaten Heizsäule mit hoher Wärmeübertragungseffizienz ausgeführt.



HT-tronic 900 Wetterzentrale mit Farbdisplay. Steuert den Betrieb von 4 Pumpen und eines Mischventils. Arbeitet mit dem Fernbedienungspanel, Thermostaten und Internetmodul zusammen. Ausgestattet mit **HT-Logic III** Autoregulierung.



HT-Logic III Autoregulation - individuelle Kesselsoftware. Automatisch passt die Betriebsparameter an und moduliert die Brennerleistung abhängig von der Kesseltemperatur, **wodurch der Brennstoffverbrauch reduziert wird.**



Verbrennungsoptimierung über Sauerstoff-Lambdasonde - **iPelL**®-Standardbetrieb - Aufführungsoption

Steuerung

HT-tronic® 900

- Kesselgrundausrüstung

HT-tronic® 900 Touch*

- Leistungsoption (je nach Produktverfügbarkeit)

Erweiterungsmodule zur Automatisierung

HT-tronic M-Z2

Ventil-Modul

HT-tronic M-BC

Puffer- und Zirkulationsmodul

HT-tronic Rooms

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat (kabelgebunden)

HT-tronic Rooms Touch*

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat (Touchscreen, kabelgebunden)

HT-tronic Rooms Wireless

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat (drahtlose Datenübertragung)

HT-tronic Rooms Touch Wireless*

Panel Fernsteuerung mit Raumthermostat (Touchscreen, drahtlose Datenübertragung)

HT-tronic Connect

Internetmodul - Bedienung über Webbrowser und mobile App

HT-tronic Climate Senso*

Funkfühler für HT-tronic Rooms Touch V2, Messung von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Luftdruck

HT-tronic Temperature Senso*

Funkfühler für HT-tronic Rooms Touch V2, Temperaturmessung

HT-tronic OPS Lambda

iPelL-Verbrennungsoptimierer mit Sauerstoff-Lambdasonde

Kesselzubehör / Ausführungsoption

Pneumatische Brennerreinigung (ohne Kompressor)

Zusätzliche Brennstoffzuführungseinheit - pneumatisch oder spiralförmig (Seite 29)

Optionale Tanks: Slim 100, BIG 400, BIG 600, BIG 1000 (Seite 30)

Aufwärts gerichtete Abgasabführung über einen Rauchgasabzug

Automatische Kesselentlastungsanlage

Kühlwendel

HT SepMag

Schmutzfänger mit Magnetisierer - 1". Leistung von 2,8m³/h bei 6 kPa Druckabfall

* Je nach Produktverfügbarkeit

Grundabmessungen und technische Daten		HT DasPell				HT DasPell GL			
Nennleistung	kW	12	15	20	24	30	40	50	60
Leistungsbereich	kW	3,6 - 12	4,5 - 15	6 - 20	7,2 - 24	9 - 30	12 - 40	15 - 50	18 - 60
Effizienz	%	93,1	93,1	93,0	93,0	91,5	91,5	92,6	92,6
Staub	mg/m ³	19	17	15	13	21	18	23	26
Mindestzug des Schornsteins	Pa	15	15	18	18	20	22	23	25
Maximale Betriebstemperatur	°C	85	85	85	85	85	85	85	85
Wasserkapazität in Litern	l	73	73	88	94	103	118	145	155
Maximaler Betriebsdruck	Bar	2	2	2	2	2	2	2	2
Installationsanschluss	"	GZ 1	GZ 1	GZ 1	GZ 1	GZ 1 ½	GZ 1 ½	GZ 1 ½	GZ 2
Kaminanschluss (Innendurchmesser)	mm	150	150	150	150	150	150	200	200
Kesselmasse	kg	352	355	376	398	479	530	697	756
Behältervolumen	dm ³	300	300	300	300	300	300	400	400
Kesselbreite	cm	47	47	47	47	54	54	69	69
Tankbreite	cm	60	60	60	60	60	60	114	114
Gehäusetiefe mit Rauchabzug	cm	64	64	69	76	83	93	95	105
Länge des installierten Brenners	cm	32	32	32	32	38	38	46	46
Gehäusehöhe	cm	143	143	143	143	143	143	143	143
Zulaufhöhe	cm	128	128	128	128	129	129	129	129
Höhe bis zum Schornsteininneren	cm	110	110	110	110	111	111	111	111
Rücklaufhöhe	cm	34	34	34	34	35	35	35	35
Gehäusetiefe mit Abgasableitung nach oben	cm	77	77	82	89	95	105	111	121
Höhe des Abgaskamins mit Abgasableitung nach oben	cm	125	125	125	125	125	125	125	125



empfohlener Brennstoff

Klasse A1-Pellets

Zusatztreibstoff

A2- und B-Klasse-Pellets

Datenblatt



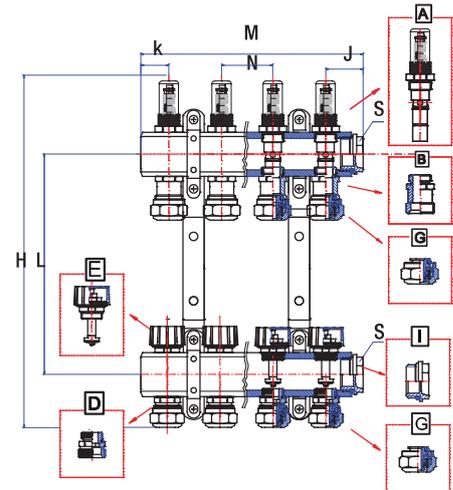
*- Gilt nicht für Heizkessel mit Abgasabzug nach oben durch den Rauchabzug

ANLAGENVERTEILER

Verteiler auf 1"-Profil für Fußbodenheizung

Der Verteiler besteht aus:

- Versorgungsleiste
 - A** - Durchflussmesser (Rotameter) mit einer maximalen Durchflussmenge von 2,4L/min.
 - B** - 1/2" x 3/4" Nippel mit O-Ring
 - G** - Schellen für Pex/All/Pex-Rohr
- Rücklaufstange
 - E** - Thermostatventile für den Einbau von thermostatischen Stellantrieben für den Einbau von M30X1,5
 - D** - Nippel 1/2" x 3/4" mit O-Ring
 - G** - Schellen für pex/all/pex-Rohr
- 2 Montagebügel mit Stoßdämpfern
 - I** - 2 1"-Stopfen mit O-Ring für einen Schlüssel

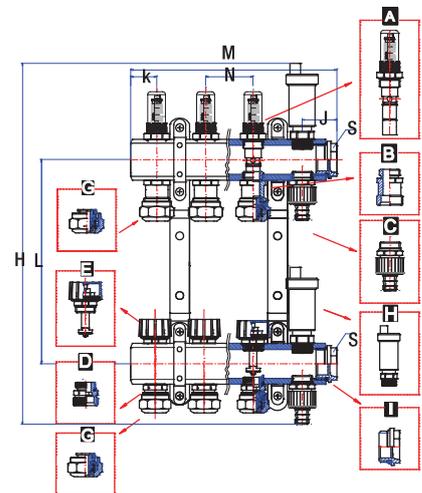


Schaltkreise	G	L	H	M	N	K	S	J	Verpackung	PaLETTE	kg	Index
2	1/2"	235	338	110	50	25	30	35	1	120	2,26	CVA416
3	1/2"	235	338	160	50	25	30	35	1	120	3,08	CVA417
4	1/2"	235	338	210	50	25	30	35	1	120	3,90	CVA418
5	1/2"	235	338	260	50	25	30	35	1	72	4,72	CVA419
6	1/2"	235	338	310	50	25	30	35	1	72	5,54	CVA420
7	1/2"	235	338	360	50	25	30	35	1	72	6,37	CVA421
8	1/2"	235	338	410	50	25	30	35	1	48	7,19	CVA422
9	1/2"	235	338	460	50	25	30	35	1	48	8,01	CVA423
10	1/2"	235	338	510	50	25	30	35	1	48	8,83	CVA424
11	1/2"	235	338	560	50	25	30	35	1	36	9,65	CVA425
12	1/2"	235	338	610	50	25	30	35	1	36	10,48	CVA426
13	1/2"	235	338	660	50	25	30	35	1	36	11,30	CVA427
14	1/2"	235	338	710	50	25	30	35	1	36	12,12	CVA428
15	1/2"	235	338	760	50	25	30	35	1	36	12,94	CVA429

Verteiler auf 1"-Profil für Fußbodenheizung mit Entlüftungs- und Füllventilen

Der Verteiler besteht aus:

- Versorgungsleiste mit zusätzlichem Abschnitt ist ausgestattet mit:
 - C** - Ablassventile für den Schlauch
 - H** - automatischer Entlüfter mit Fußventil
 - A** - Durchflussmesser (Rotameter) mit maximaler Durchflussmenge von 2,4L/min.
 - B** - Nippel 1/2" x 3/4" mit O-Ring
 - G** - zSchellen für Pex/All/Pex-Rohr
- Rücklaufstange mit zusätzlichem Abschnitt ausgestattet mit:
 - C** - Ablassventile für Schlauch
 - H** - automatischer Entlüfter mit Absperrventil
 - E** - Thermostatventile für den Einbau von thermischen Stellantrieben mit Gewinde M30X1,5
 - D** - Nippel 1/2" x 3/4" mit O-Ring
 - G** - Schellen für Pex/All/Pex-Rohr
- 2 Montagebügel mit Stoßdämpfern
 - I** - 2 1"-Stopfen mit O-Ring für einen Schlüssel



Schaltkreise	G	L	H	M	N	K	S	J	Verpackung	PaLETTE	kg	Index
2	1/2"	235	400	160	50	25	30	35	1	120	3,13	CVA402
3	1/2"	235	400	210	50	25	30	35	1	120	3,96	CVA403
4	1/2"	235	400	260	50	25	30	35	1	120	4,78	CVA404
5	1/2"	235	400	310	50	25	30	35	1	72	5,60	CVA405
6	1/2"	235	400	360	50	25	30	35	1	72	6,42	CVA406
7	1/2"	235	400	410	50	25	30	35	1	72	7,24	CVA407
8	1/2"	235	400	460	50	25	30	35	1	48	8,07	CVA408
9	1/2"	235	400	510	50	25	30	35	1	48	8,89	CVA409
10	1/2"	235	400	560	50	25	30	35	1	48	9,71	CVA410
11	1/2"	235	400	610	50	25	30	35	1	36	10,53	CVA411
12	1/2"	235	400	660	50	25	30	35	1	36	11,35	CVA412
13	1/2"	235	400	710	50	25	30	35	1	36	12,18	CVA413
14	1/2"	235	400	760	50	25	30	35	1	36	13,00	CVA414
15	1/2"	235	400	810	50	25	30	35	1	36	13,82	CVA415



* Przy dostępności produktu



HT-tronic 700 / 900

- Die automatische Steuereinheit HT-tronic 700 ist für die Steuerung des Verbrennungsprozesses in einem automatischen kohlebefeuelten Kessel.
- Der HT-tronic 900 ist für die komplexe Steuerung eines Kessels mit Pelletbrenner konzipiert.
- Die Automatik wird individuell für jeden Kesseltyp und seine Leistung vorprogrammiert.
- Der Einsatz eines innovativen Regelalgorithmus HT Logic III ermöglicht die automatische Auswahl der Kesselbetriebsparameter in einem breiten Leistungsbe- reich durch die Modulationsfunktion.
- Die Steuereinheit kontrolliert kontinuierlich den Betrieb des Kessels und der Hei- zungsanlage.
- Sie zeigt die Betriebsparameter auf einem gut ablesbaren Display an. Das Ge- rät ist mit einer Funktion der Steuerung von Kesselpumpe ausgestattet, um den Kessel vor dem Rücklauf des Kaltwassers aus der Anlage in den Kessel zu schützen, es ist mit der Funktion der Zubereitung von nutzbarem Warmwas- ser (DHW) im SOMMER- und WINTER-Modus ausgestattet, mit der Möglic- keit, die Betriebsarten AUTOMATISCH umzuschalten. Es steuert den Betrieb der ZH-Pumpe mit der Option des Anschlusses eines Raumthermostats.
- Es hat die Möglichkeit der Steuerung von Servo- und Mischventilpumpe in Zu- sammenarbeit mit dem Raumthermostat des Ventils.
- Er kontrolliert den Füllstand des Brennstoffs im Tank und ermöglicht den An- schluss eines zusätzlichen Raumthermostats.
- Die Automatisierung verfügt über ein großes, leicht ablesbares LCD-Farbdisplay mit einer intuitiven Schnittstelle.
- Möglichkeit der Verbindung des Reglers mit dem Internet, mit Hilfe eines Moduls **HT-tronic Connect**.

HT-tronic 900 Touch*

- Das Automatisierungssystem HT-tronic 900 Touch ist mit einem LCD - 5"-Touch- screen-Farbdisplay und einer intuitiven Benutzeroberfläche ausgestattet, die die Bedienung des Kessels und der Heizungsanlage erleichtert.

HT-tronic Connect

- Die Automatisierung kann zusätzlich mit dem HT-tronic Internetmodul ausstat- tet werden.

Das Internetmodul ermöglicht die Fernsteuerung und -kontrolle des Kessels und der Heizungsanlage.

PANEL FERNSTEUERUNG MIT RAUMTHERMOSTAT

HT-tronic Rooms

- Panel Fernsteuerung für den Kessel mit Raumthermostat - verkabelt.
- Das Gerät fungiert auch als Fernbedienungspanel zur Steuerung der Tempera- turen von Kessel, Warmwasser, Puffer und Mischsystem. Es informiert über die Menge des Brennstoffs im Tank und den Betrieb des Geräts. Ermöglicht das An- halten und Starten von Pelletkesseln.
- Um den Benutzerkomfort zu erhöhen, können Sie einen von mehreren Manage- ment-Modi wie FIXED, HOLIDAY, ECONOMIC, VENTILATION und ZEITZONEN wäh- len, die die Temperaturen automatisch an die Bedürfnisse der Bewohner anpassen.

HT-tronic Rooms Touch

- Panel Fernsteuerung von Kessel mit Raumthermostat - verdrahtet
- *HT-Tronic Rooms Touch, ausgestattet mit einem kapazitiven 5-Zoll-Touchscreen, ist ein hochmodernes Gerät, das für die umfassende Steuerung des Kessel- und Heiz- energiemagements in der Wohnung.*
- Das Gerät fungiert als Fernbedienungspanel für den Kessel und ermöglicht die Temperatursteuerung des Kessels, des Warmwassers, des Puffers und der Mischventile. Es informiert über die Menge des Brennstoffs im Tank und den Betrieb des Geräts.
- Ermöglicht das Anhalten und Starten von Pelletkesseln.
- Um den Benutzerkomfort zu erhöhen, können Sie einen von mehreren Manage- ment-Modi wie FIXED, HOLIDAY, ECONOMIC, VENTILATION und ZEITZONEN wählen, die die Temperaturen automatisch an die individuellen Bedürfnisse der Bewohner anpassen.
- Zusätzlich zu den Standard-Temperatur Sensoren gibt es Füllstandssensoren von Feuchtigkeit, ein Barometer und einen Lichtintensitätssensor. Reibungs- loser Betrieb, Stabilität und volle Integration mit externen drahtlosen Tempera- tursensoren garantieren, dass das Raumpanel ein komplettes Gerät zur Über- wachung der Wärme im Haus ist.



HT-tronic Rooms Wireless

- Panel Fernsteuerung für den Heizkessel mit Raumthermostat - kabellos.
- Funktioniert als Fernsteuerungspanel für den Heizkessel und die Heizungsanlage.
- Raumthermostat mit wöchentlichem Programm.
- Ermöglicht die Steuerung der Kesseltemperatur, des Trinkwassers, des Pufferspeichers und der Mischventile.
- Informiert über den Brennstoffvorrat im Tank und über Unregelmäßigkeiten im Verbrennungsprozess.
- Ermöglicht die Änderung grundlegender Betriebsparameter der Heizungsanlage..
- Bei Pelletkesseln ermöglicht es das Anhalten und Starten des Kessels.
- *HT-tronic Rooms ist ein verkabeltes Gerät.*
- *HT-tronic Rooms Wireless ist die drahtlose Version von HT-tronic Rooms (drahtlose Datenübertragung). Betriebsspannung: 230V.*



HT-tronic Temperature Senso

- Das HT-tronic Temperature Senso-Gerät ist ein drahtloser Temperatursensor, der zur Integration mit Geräten aus der HT-tronic rooms-Produktlinie entwickelt wurde.
- Der Sensor kann als virtueller Raumthermostat konfiguriert werden, der unabhängige Steuerungsmöglichkeiten für zusätzlichen Heizkreis bietet.
- Der Sensor erfasst die aktuellen Temperaturwerte und überträgt sie über Funkwellen an das Raumbedienfeld.
- Das Gerät wird mit zwei AAA-Batterien betrieben und hat einen Messbereich von -50°C bis 70°C bei einer Genauigkeit von +/- 1°C.



HT-tronic Climate Senso

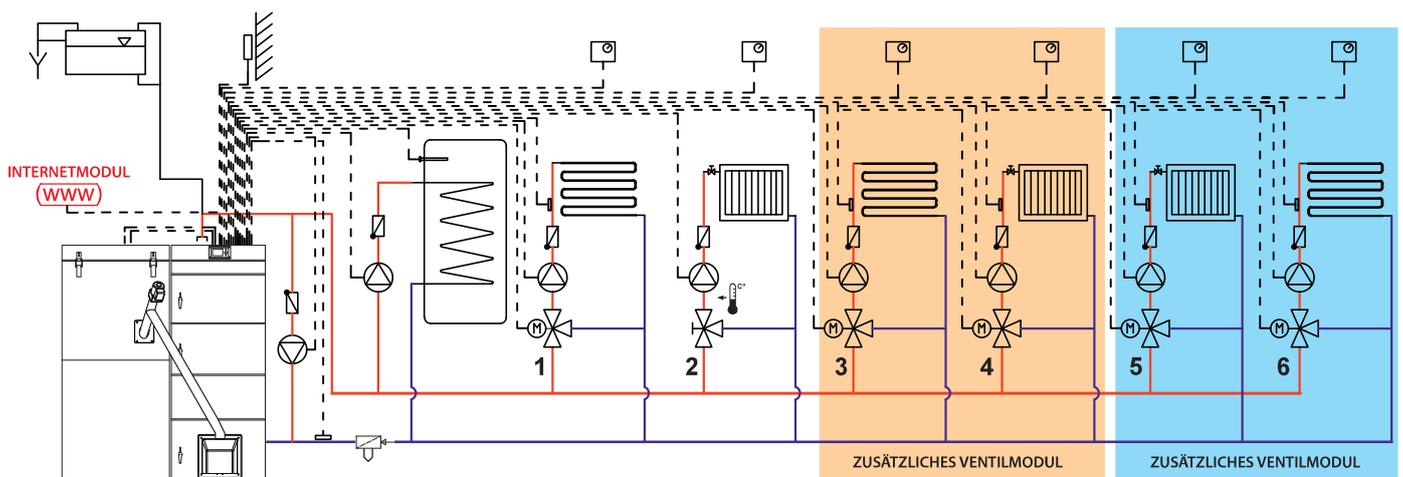
- Das HT-tronic Temperature Senso-Gerät ist ein drahtloser Temperatursensor, der zur Integration mit Geräten aus der HT-tronic rooms-Produktlinie entwickelt wurde.
- Der Sensor kann als virtueller Raumthermostat konfiguriert werden, der unabhängige Steuerungsmöglichkeiten für zusätzlichen Heizkreis bietet.
- Der Sensor erfasst die aktuellen Temperaturwerte, die Luftfeuchtigkeit und den Luftdruck und überträgt sie über Funkwellen an das Raumbedienfeld.
- Das Gerät wird mit zwei AAA-Batterien betrieben und hat einen Messbereich von - 50°C bis 70°C für die Temperatur, für den Luftdruck 900hPa - 1200hPa, und für die Luftfeuchtigkeit von 0% bis 100%.

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

AUSFÜHRUNGSOPTIONEN

1. Die Kessel können mit einer Kühlschlange ausgestattet werden.
2. Die Zubringerkessel können mit einem pneumatischen Tauscherreinigungssystem ausgestattet werden.
3. Zubringer- und Pelletkessel können mit einem vergrößerten Brennstofftank ausgestattet werden.
4. Zubringerkessel (Kohlekessel) können mit einem HT-tronic OPS Eko Lambda-Modul ausgestattet werden.
5. Pelletkessel können mit dem HT-Tronic OPS Lambda-Modul ausgestattet werden.
6. Pelletkessel können mit pneumatischer oder spiralförmiger Tankbrennstoffzuführung ausgestattet werden.
7. Pelletkessel können mit einem Brennerabblasesystem ausgestattet werden.

AUTOMATISIERUNGSSCHEMA



Schema der HT-tronic 700/900 oder HT-Tronic 900 Touch Automatik mit zwei Ventilmodulen

LEGENDE

	Kesselpumpe		thermostatische Leitung/Raumthermostat
	Zentralheizungspumpe		Steuerung der zusätzlichen Brennstoffzufuhr
	Brauchwasserpumpe		Kesselbetrieb im Modus HT Logic III
	Mischventilpumpe		modulierender Kesselbetrieb
	Umwälzpumpe		Internetmodul
	Pufferpumpe		Farbdisplay
	Steuerung des Mischventilantriebs		Farbdisplay (Touchscreen)
	Schmutzabscheider mit Magnetisierer		5 Jahre Garantie auf die Dichtheit des Wärmetauschers - gemäß den
	Ansteuerung des Ventilservos im Wettermodus		Bedingungen auf der Garantiekarte Energieklasse

Heiztechnik übernimmt keine Gewähr für die Fehlerfreiheit der angegebenen Spezifikationen.

Die angegebenen Abmessungen können von den tatsächlichen Abmessungen um bis zu 2 % abweichen. Weitere detaillierte Abmessungen sind auf der Website verfügbar. Um die Produkte zu verbessern, behält sich **Heiztechnik** das Recht vor, die Parameter und die Ausstattung zu ändern. Die obige Broschüre stellt kein Angebot im Sinne des Handelsrechts dar.



Heiztechnik[®]



www.htheiztechnik.de



HT Heiztechnik sp. z o. o.

Drogowców 7 • 83-250 Skarszewy • tel.: +49 160 144 6260, + 48 58 588 08 21
vertrieb@htheiztechnik.de • e-mail: vertrieb@htheiztechnik.de
USt.-IdNr. 592-214-17-34 • REGON 220362773 • KRS 0000948806